

Teknisk datablad

WP876

Matacryl WLV

05-03-2025 / V 2

Beskrivelse

WP875 Matacryl WLV er en polyuretanmodificeret harpiks baseret på akrylmonomerer og -polymerer.



Funktioner og fordele

- Fleksibel og revneoverbyggende ved lave temperaturer
- Fleksibel membran og belægning
- Mulighed for slid- og slagfaste formuleringer
- Let at påføre
- Hurtig hærdning selv ved lave temperaturer
- Fri for blødgørere

Anvendelsesområde

WP 876 Matacryl WLV er et elastisk harpiksbindemiddel beregnet til formulering af fleksible membraner og fleksible, slidstærke belægninger, der udsættes for temperaturer under nul. Det bruges hovedsageligt til vandtætte og stødabsorberende membraner, fleksible belægninger (især hvis de udsættes for lave temperaturer, f.eks. køleskabe og fryser), som et slidlag til udendørs applikationer, der udsættes for tunge mekaniske belastninger og hurtige temperaturvariationer, f.eks. brodæk til veje og tog. På grund af sin viskositet er WP876 Matacryl WLV mere velegnet til anvendelser på skråninger og har en højere forlængelse ved lave temperaturer.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballage:
20 kg metalspande eller
80 kg stålfade

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt, tørt og i originalt lukket emballage mellem + 5 °C og + 30 °C. Den optimale opbevaringstemperatur er + 15 - 20 °C. Beskyt mod vejrlig og fugt/forurening.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den bruges som en del af et komplet system)

Teknisk datablad

WP876

Matacryl WLV

Teknisk information

Udseende		Klar, let tåget væske
Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsætningsniveau af katalysator/katalysator C2 efter vægt i % af basisharpiks, afhængigt af substrattemperatur.	I +30 °C - 1,0 % eller 200 g pr. 20 kg resin I +20 °C - 2,0 % eller 400 g pr. 20 kg resin I +10 °C - 4,0 % eller 800 g pr. 20 kg resin I 0 °C - 5,0 % eller 1000 g pr. 20 kg resin I < 0 °C - 5,0 % + Accelerator eller 1000 g pr. 20 kg resin + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~600-700 mPa·s ved 25 °C og 1500·s-1 forskydningshastighed
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Tør ved berøring: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		Ingen maksimal overmalingstid mellem lagene. Underlaget skal dog være tørt og rent. Især fri for olie/fedt.
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	247 % (ved rumtemperatur) 165 % (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~36
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~92
Påføringssbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
Relativ fugtighed i omgivelserne		< 85 %
Underlagets relativa fugtighed		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Påføringssbetingelser - yderligere

Ved ovennævnte temperaturer optimeres harpiksflowet for at opnå den bedste påføringseffekt, og det forudsatte materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for cementslam og andre forurenende stoffer, der kan reducere bindingsstyrken af de påførte belægninger. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Eventuelle revner og skader på underlaget skal repareres, før systemet installeres. Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i de generelle forberedelses- og anvendelsesinstruktioner for Matacryl vandtætningssystemer. Det anbefales på det kraftigste, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget, før alle Matacryl-primere anvendes på stedet.

Teknisk datablad

WP876

Matacryl WLV

Blanding

Før brug skal WP876 Matacryl WLV omrøres grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til harpiksen, og bland med en langsom boremaskine og spiralformet hvirvel, og sørg for, at der ikke suges luft ind.

Påføring

Der er ingen overmalingstid mellem lagene (primer - slidlag). Ikke desto mindre skal det lag, der skal overmales, være tørt, rent og fri for støv, olie og fedt. Materialeforbruget og påføringsmetoden afhænger af, hvilket af Matacryls vandtætningssystemer WP876 Matacryl WLV resin bruges til; se de specifikke systemopbygningsark for yderligere information.

For yderligere detaljer se vores »Generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Matacryl vandtætningssystemer«.

Dækningsgrad

Materialeforbruget afhænger af, hvilken af Matacryl Waterproofing Systems WP876 Matacryl WLV-harpikserne der anvendes; se de specifikke systemopbygningsark for yderligere information.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Cleaner eller opløsningsmidler (MEK, acetone) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart efter påføring, hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

WP876 Matacryl WLV er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der anvendes på arbejdspladsen, skal være eksplosionssikre.

Som alle almindelige MMA-produkter har WP876 Matacryl WLV en lugt forbundet med sig. Sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor applikationen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for mere information.

Teknisk datablad

WP876

Matacryl WLV

Teknisk service

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.